

Presseveröffentlichung

Pressekontakt

JAT – Jenaer Antriebstechnik GmbH
Kathleen Stöhr

Marketing
Buchaer Straße 1
07745 Jena

Telefon: +49 3641 63376 59

Telefax: +49 3641 63376 26

E-Mail: kathleen.stoehr@jat-gmbh.de

Wie eine produktive Zusammenarbeit erfolgreiche Produkte schafft

Seit über 45 Jahren ist Lasercomb ein international agierender Anbieter und Lieferant von innovativen Systemlösungen für die Verpackungsindustrie und den Stanzformenbau. Im Jahr 2018 präsentierte das Unternehmen seine aktuellen CMS- Modellreihe. Diese digitale Bearbeitungsanlage zum Schneiden und Fräsen existiert in 7 verschiedenen Modellen, mit Arbeitsbereichen von 1.000 x 1.300 mm bis 3.200 x 2.000 mm. „Mit der CMS-Modellreihe verbinden wir auf einzigartige Weise jahrzehntelange Erfahrung und Know-how mit den unendlichen Möglichkeiten der digitalen Zukunft“, meint Harald Schmidt, Leiter der Elektrokonstruktion bei Lasercomb. Das System wird einfach, ergonomisch und komfortabel über ein großformatiges Touchdisplay bedient und lässt sich ebenfalls vollständig in jedes Netzwerk und in jeden Workflow integrieren. Trotz denr substantziellen Weiterentwicklungen im Bereich Digitalisierung bleibt Lasercomb auch seinen Wurzeln treu und betont in der CMS-Broschüre: „Tief verankert in der DNA unseres Unternehmens ist die Präzision“.

Die Leidenschaft für Präzision teilt die JAT – Jenaer Antriebstechnik. Als Automatisierungsspezialist hat JAT die Produktentwicklung des CMS – *Cutting Milling System* antriebsseitig von Anfang an begleitet.

JAT liefert keinen Antrieb von der Stange, sondern eine individuelle Lösung. Die Zusammenarbeit begann schon bei der Auslegung des Antriebssystems und der Wahl der optimalen Antriebskomponenten Servoverstärker, Servomotor und Getriebe. Der Fokus lag dabei auf technischen Parametern wie Genauigkeit, Dynamik, Maschinenverfügbarkeit, Einfachheit der Montage als auch bei der Wirtschaftlichkeit der Gesamtlösung.

Die Wahl der Antriebskomponenten fiel verstärkerseitig auf den *ECOVARIO*® 616 Dual mit Weitbereichseingang, um durch die Vielzahl an unterstützten Eingangsspannungen den weltweiten Einsatz zu garantieren. Gleichzeitig liefert er genügend Leistung, um auch die großen CMS Modelle mit einem einzigen Servoverstärker regeln zu können. Die drehzahlstarken JAT Servomotoren *ECOSPEED 110D* in Kombination mit einem externen Getriebe und Messsystem am Tool Center Point garantieren die geforderte Wiederholgenauigkeit von $\pm 20 \mu\text{m}$ bei Beschleunigungen bis 10 m/s^2 und einer maximalen Geschwindigkeit von 70 m/min .

Lasercomb implementierte die JAT-Antriebskomponenten in ihren Prototypen und startete die Testphase. Die Konturtreue bei den ersten Tests war allerdings nicht vollkommen zufriedenstellend. Daraufhin fuhr ein Applikationsexperte der JAT zu Lasercomb nach Süddeutschland, um das Gesamtsystem auf Optimierungspotenziale zu untersuchen.

Eine Anpassung der Regelung auf die mechanischen Eigenschaften des Kundensystems brachte ad-hoc die gewünschten Messergebnisse. Durch diese rein softwareseitigen Anpassungen konnten Änderungen an der Mechanik des Achssystems vermieden werden. Lasercomb war mit der produktiven Zusammenarbeit und der schnellen Lösungsfindung seitens der JAT sehr zufrieden, sodass eine Maschine der Nullserie nach Jena zur JAT geschickt wurde, um weitere applikationsspezifische Optimierungen der Regelung hier vorzunehmen. Die JAT implementierte unter anderem hauseigene Technologiefunktionen, die ein hohes Maß an Geräuscharmheit und ebenfalls signifikant verbesserte Laufeigenschaften sicherstellen.

Was bedeutet es also für Kunden, spezifische Lösungen von der JAT zu erhalten?

Kurt Hokenmaier, Projektierungsingenieur bei der JAT, begleitet

Kundenprojekte von der Anforderungsanalyse über die Inbetriebnahme bis zur Optimierung in der Serie. „Neben dem Bereitstellen der Antriebskomponenten hat JAT als Antriebsspezialist auch den Überblick über das gesamte Positioniersystem. Diese Expertise, die wir in den letzten 30 Jahren aufgebaut haben, setzen wir ein, um unseren Kunden nicht nur eine gute, sondern die optimale Lösung bereitzustellen. Dafür gehen wir auch gerne eine Extra-Meile“, bekräftigt Hokenmaier.

Zum Unternehmen

Wie viele Erfolgsgeschichten beginnt auch die der JAT in einer Garage: Unsere Gründer, Pioniere mit einer Vision, kamen vom Weltkonzern Zeiss und gründeten mit Mut und Ideen ein Technologieunternehmen, das von Beginn an seine Mitarbeiter als seine wichtigste Ressource erkannte. Unser gemeinsames Ziel: der Technologiespezialist in der Automatisierungsbranche zu sein.

Noch heute sind es Neugier und Leidenschaft, die uns antreiben. Wenn eine Linse, ein Laser, ein Sensor oder ein Werkstück im Sub-Mikrometerbereich hoch dynamisch bewegt werden soll, finden wir die Lösung. Neben unserer interdisziplinär arbeitenden und erfahrenen Entwicklungs- und Fertigungsabteilung ist es vor allem die Leidenschaft für jedes einzelne Projekt, die uns als JAT ausmacht. Wir gehen die Extrameile, für unsere Kunden, deren Erfolg, aber auch für uns selbst.

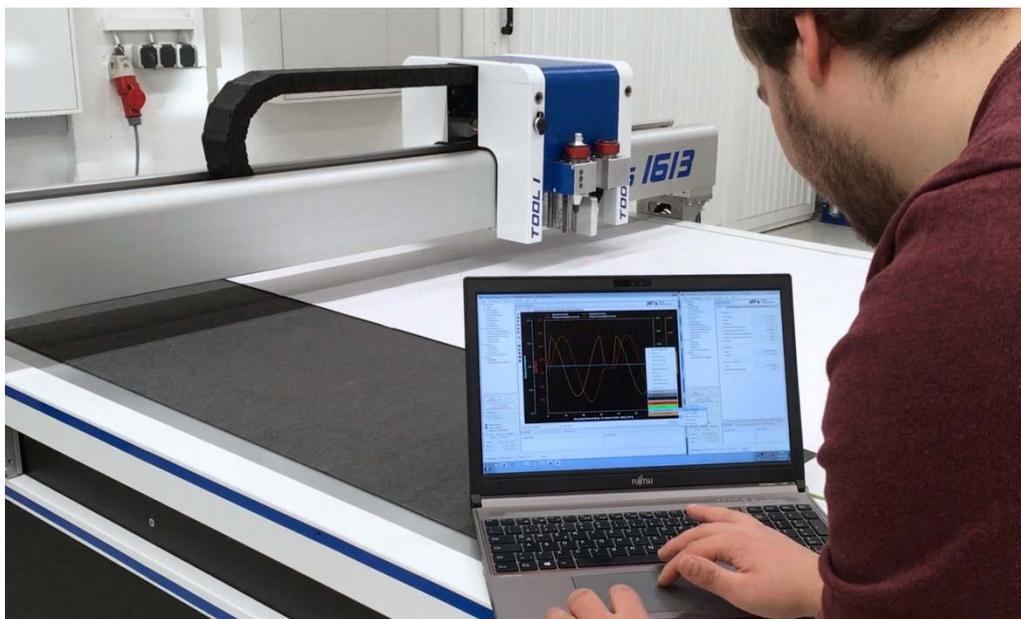
Ein positives herzliches Miteinander unserer Mitarbeiter, mit unseren Kunden und mit unseren Partnern ist Mittelpunkt unserer Firmenphilosophie. Global denkend und agierend sind wir mit Jena und der Region fest verwurzelt und engagieren uns mit Herz in verschiedenen Verbänden als Sponsor

und Ratgeber.

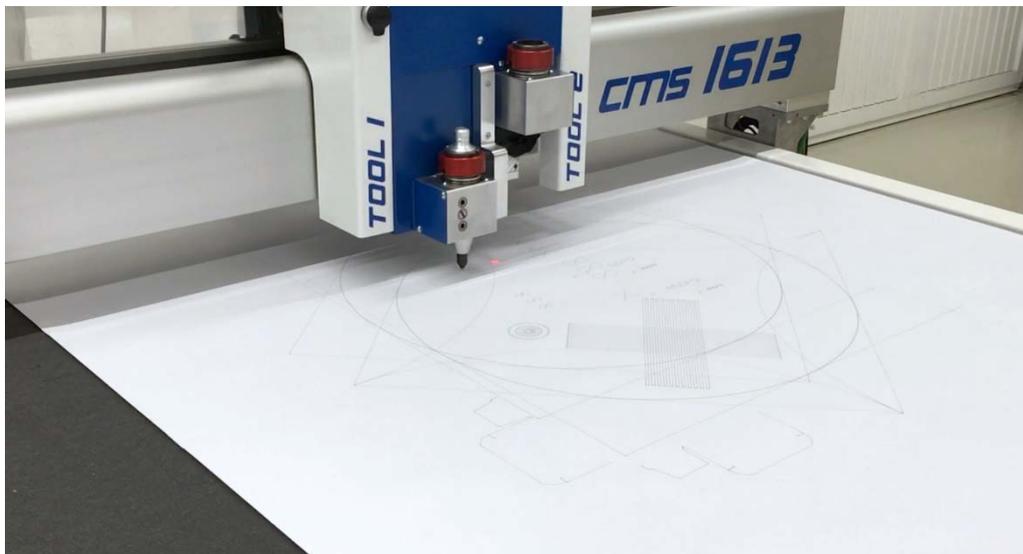
JAT. Präzision und Leidenschaft erleben.



Bildunterschrift: Die digitale Bearbeitungsanlage Maschine CMS1613 von Lasercomb zum Schneiden und Fräsen wurde antriebsseitig von JAT optimiert



Bildunterschrift: Geräuscharm und verbesserte Laufeigenschaften stellt ein JAT Applikationsingenieur durch die Softwareanpassung des Servoverstärkers sicher



Bildunterschrift: Einsatz von verschiedenen Technologiefunktionen optimiert
Laufeigenschaften des Maschinentools in kürzester Zeit